



ЭПОКСИДНЫЕ ГРУНТОВКИ

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

CARBON 2K EXP Primer



Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка. Создаёт прочную защитную плёнку, легко наносится и выравняется, отличается высокой антикоррозионной стойкостью в суровом климате и отличной адгезией к большинству типов поверхностей (оцинковка, нержавеющая сталь, алюминий).

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ: сельхозтехника, строительные и землеройные машины, транспортное и грузоперевозочное оборудование, мобильные и подъёмные механизмы, трансформаторы, электродвигатели и другое машиностроительное оборудование. Также подходит для широкого спектра стальных каркасов и металлоконструкций, работающих в промышленной среде.

МОДИФИКАЦИИ: серая

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г
Продукт	CARBON 2K EXP Primer	100%
Отвердитель	CARBON 2K EXP	10%
Разбавитель	ARTLAC MET	10-30%

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	58% (+2)
Вязкость А+В (В36 20°C)	40 сек (+1)
Вязкость А+В 100/10/10 МЕТ (В34 20°C)	28 сек (+1)
Вязкость А+В 100/10/20 МЕТ (В34 20°C)	17 сек (+1)
Плотность продукта	1,59 г/см ³ -серая
Время жизни готовой смеси	3 часа

РЕКОМЕНДОВАННАЯ ТОЛЩИНА СУХОЙ ПЛЕНКИ И РАСХОД

Цвет/База	Толщина слоя, мкм		Теоритический расход м2 /л
	мокрый слой, мкм	сухой слой, мкм	
Серый	125-175	70-100	8,3 - 5,8

Расход определяется методом нанесения, толщиной слоёв и характером поверхности. Тип системы покрытия и количество слоёв выбирают исходя из условий эксплуатации и требуемой долговечности.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C	+60°C
Сухая от пыли, спустя	1,5 ч	1 ч	45 мин	30 мин	25 мин
Сухая на ощупь, спустя	3 ч	2 ч	1,5 ч	1 ч	45 мин
Время до перекрытия, мин	3,5 ч	2,5 ч	1,5 ч	1 ч	1 ч
Полная полимеризация	7 суток				

Время высыхания зависит от температуры, влажности и циркуляции воздуха, а также толщины слоя



ЭПОКСИДНЫЕ ГРУНТОВКИ

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

CARBON 2K EXP Primer



ТРЕБОВАНИЯ К ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ:

Перед нанесением покрытия необходимо полностью удалить масло, влагу, пыль, соли и иные загрязнения.

Ремонт дефектов: выполняется согласно стандарту ISO 8501-3.

Обезжиривание: производится подходящим растворителем.

Очистка от пыли: контролируется по ISO 8502-3.

Стандарты подготовки по типу материала:

Углеродистая сталь: минимальная степень — St3 или Sa2; рекомендуемая — Sa 2 (ISO 8501-1). Средний профиль шероховатости (G) — по ISO 8503-2.

Нержавеющая сталь и алюминий: минимальная — ручная или машинная шлифовка; рекомендуемая — свип-бластинг (SaS).

Бетон: возраст основания — не менее 1 месяца. Поверхность должна быть сухой (влажность бетона $\leq 97\%$, содержание влаги 3–5%). Требуется очистка низким напором воды до удаления цементного молочка. Рекомендуется предварительная ударная и абразивная обработка.

Поверхности с имеющимся ЛКП: основание должно быть чистым, сухим, совместимым и неповрежденным. При ремонте — степень очистки PSa 2 (ISO 8501-2) с последующим восстановлением совместимого слоя.

Важное примечание: продукт необходимо наносить сразу после подготовки во избежание окисления.

Выбор метода подготовки зависит от системы покрытий и условий эксплуатации. Необходимо соблюдать время межслойной сушки.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Работы по нанесению и контролю покрытия выполняются в соответствии с ISO 12944-7, если иное не предусмотрено технической документацией на конкретную систему.

Климатические параметры: температура воздуха и окрашиваемой поверхности в процессе нанесения и полимеризации должна превышать $+5^{\circ}\text{C}$, относительная влажность воздуха — не более 80%.

Точка росы: температура стальной поверхности должна быть минимум на 3°C выше точки росы во избежание конденсации влаги.

Температура материала: температура смешанной основы с отвердителем должна составлять более 15°C .

Вентиляция: на этапах нанесения, сушки и отверждения необходимо обеспечить достаточный воздухообмен.

ПОДГОТОВКА РАБОЧЕЙ СМЕСИ

Перемешайте основу в заводской таре до полной однородности (3–5 минут) с помощью низкоскоростного электрического или пневматического миксера. Введите отвердитель в пропорции, указанной производителем, и перемешайте состав до дна и по стенкам тары (5–7 минут). При необходимости доведите смесь до рабочей вязкости соответствующим разбавителем в зависимости от выбранного метода нанесения.

Примечание: в зависимости от условий эксплуатации системы покрытия с данным продуктом могут применяться разные грунтовки и финишные покрытия.

Срок годности см. на таре.

Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием

продукта для конкретных задач и методов нанесения. Техника безопасности: ответственность за соблюдение местных норм и правил техники безопасности несет пользователь. Перед обращением, хранением и использованием продукта необходимо ознакомиться с прилагаемым паспортом безопасности (SDS).